Załącznik nr 1a-3 do SWZ - Opis Przedmiotu Zamówienia dla części 1

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Gogle taktyczne**

Spis treści

[1. PRZEZNACZENIE DOKUMENTU 3](#_Toc210945339)

[2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU 3](#_Toc210945340)

[3. PODSTAWOWE AKTY PRAWNE 3](#_Toc210945341)

[4. OPIS WYROBU 3](#_Toc210945342)

[5. WARUNKI EKSPLOATACJI 3](#_Toc210945343)

[6. WYMAGANIA TECHNICZNE 4](#_Toc210945344)

[6.1. Wymagania konstrukcyjne 4](#_Toc210945345)

[6.1.1. Wizjer 4](#_Toc210945346)

[6.1.2. Oprawa wizjera 4](#_Toc210945347)

[6.1.3. System mocujący 4](#_Toc210945348)

[6.1.4. Etui 4](#_Toc210945349)

[6.2. Rozmiary 4](#_Toc210945350)

[6.3. Masa 4](#_Toc210945351)

[7. WYMAGANIA FIZYKOMECHANICZNE 5](#_Toc210945352)

[7.1. Odporność balistyczna 5](#_Toc210945353)

[7.2. Wymagania dodatkowe 5](#_Toc210945354)

[7.3. Okres trwałości 5](#_Toc210945355)

[8. WYMAGANIA DOT. BEZPIECZEŃSTWA 5](#_Toc210945356)

[9. WYMAGANIA JAKOŚCIOWE 5](#_Toc210945357)

[9.1. Stopień jakości wyrobu oraz wykaz błędów niedopuszczalnych 5](#_Toc210945358)

[9.2. System zapewnienia jakości 6](#_Toc210945359)

[10. ZNAKOWANIE 6](#_Toc210945360)

[11. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT 6](#_Toc210945361)

[12. WYMAGANIA DODATKOWE 7](#_Toc210945362)

[13. WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ WYRÓB SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ 7](#_Toc210945363)

# PRZEZNACZENIE DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna (ST) identyfikuje wyrób poprzez określenie wymagań, jakie powinien spełniać w:

* zakresie wymagań technicznych, jakościowych i bezpieczeństwa użytkowania,
* odniesieniu do nazewnictwa, symboli, badań i metodologii badań, znakowania oraz oznaczania wyrobu.

# ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana w realizacji zamówień publicznych.

# PODSTAWOWE AKTY PRAWNE

1. Rozporządzenie (UE) 2016/425 Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidulanej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG
2. STANAG 2920 (Ballistic test method for personal armour materials and combat clothing) Metoda badań balistycznych dla pancerzy osobistych i kombinezonów bojowych.

# OPIS WYROBU

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są gogle taktyczne przeznaczone dla funkcjonariuszy Państwowej Straży Pożarnej do realizacji zadań z zakresu obrony cywilnej, w tym prowadzenia działań ratowniczych w czasie wojny.

Gogle muszą zapewniać balistyczną ochronę oczu w obrębie powierzchni chronionej przed odłamkami zgodnie z pkt. 7.1. niniejszej specyfikacji.

Gogle muszą spełniać wymagania normy EN 166:2001 oraz EN170:2002

Gogle muszą zapewniać ochronę przed uderzeniami i promieniowaniem UV zgodnie z pkt. 7.2 niniejszej specyfikacji.

Gogle muszą zapewniać możliwość wykonywania czynności służbowych, nie mogą utrudniać ruchów głowy i powodować zaczepiania o inne elementy wyposażenia użytkownika np. hełmu ochronnego kulo i odłamkoodpornego.

Gogle muszą mieć estetyczny wygląd. Nie mogą występować pęknięcia, nierówności otarcia, przebarwienia powłoki oraz ostre krawędzie elementów konstrukcyjnych.

# WARUNKI EKSPLOATACJI

Gogle przewidziane do całorocznego użytkowania, w każdych warunkach atmosferycznych.

Gogle zachowują stałość parametrów ochronnych i użytkowych w zakresie temperatur od -40 do +50° C.

Gogle odporne na oddziaływanie niekorzystnych czynników atmosferycznych i środowiskowych (deszcz, śnieg, nasłonecznienie, duża wilgotność, zapylenie, itd.).

# WYMAGANIA TECHNICZNE

## Wymagania konstrukcyjne

Gogle składają się z wizjera, oprawy wizjera, systemu mocującego oraz przechowywane są w etui.

### Wizjer

Wizjer panoramiczny o kształcie zapewniającym ochronę oczu.

Grubość wizjera nie więcej niż 3,5mm.

Wizjer wykonany z tworzywa z powłoką, zwiększającą odporność na zarysowania i zaparowanie.

Materiał wizjera w przypadku zadziałania na jego powierzchnię siły przekraczającej jego wytrzymałość pęka nie generując odłamków, odprysków materiału mogących uszkodzić twarz użytkownika.

Wizjer zapewnia przepuszczalność światła widzialnego na poziomie nie niższym niż 80%, a w przypadku dostarczenia zestawu wymiennych wizjerów, warunek ten musi spełnić co najmniej jeden wizjer.

### Oprawa wizjera

Oprawa wizjera wykonana z tworzywa o kształcie zapewniającym dobre przylegania na całym obwodzie do części twarzowej głowy.

Oprawa z systemem wentylacyjny ograniczającym parowanie.

Oprawa odporna na uderzenia i chroniąca przed rozbryzgami cieczy.

### System mocujący

System mocujący umożliwia mocowanie gogli na głowie użytkownika. System składa się z taśmy mocującej o szerokości 3,5 ±0.5 [cm] wykonanej z materiału elastycznego z elementami antypoślizgowymi. Na taśmie umieszczone ramki z tworzywa sztucznego umożliwiające regulację długości taśmy i dopasowanie gogli do głowy użytkownika. Taśma wyposażona w system szybkiego wypinania

### Etui

Etui umożliwia przechowywanie i transport gogli oraz dodatkowych wizjerów.

Etui sztywne zapinane na zamek błyskawiczny z możliwością mocowania na pasie.

## Rozmiary

Gogle wykonane w rozmiarze uniwersalnym.

## Masa

Maksymalna masa gogli 150 g.

# WYMAGANIA FIZYKOMECHANICZNE

## Odporność mechaniczna (odłamkoodporność)

Gogle muszą być odporne na działanie odłamków, parametr V50≥200 m/s.

Badanie potwierdzające parametry ochronne V50 dla gogli należy wykonać z zastosowaniem odłamka standardowego o masie 1,1 g w oparciu o metodykę badawczą wg STANAG 2920 edycja 2

## Wymagania dodatkowe

Gogle muszą spełniać co najmniej wymagania poniższych dokumentów normatywnych:

EN 166:2001 i EN170:2002

* Klasa optyczna 1
* Filtr UV 2C-1.2
* KN – powłoka anti-scratch (K) antifog (N)

## Okres trwałości

Gogle muszą zachowywać właściwości ochronne i użytkowe w okresie minimum 24 miesięcy od daty od daty odbioru.

# WYMAGANIA DOT. BEZPIECZEŃSTWA

Poszczególne elementy gogli nie mogą ulec samoistnemu uszkodzeniu podczas użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz konserwacji prowadzonej zgodnie z zaleceniami producenta.

Właściwości poszczególnych elementów gogli nie mogą ulec pogorszeniu podczas przechowywania zgodnie z zaleceniami producenta.

Wszystkie powierzchnie poszczególnych elementów gogli muszą być pozbawione ostrych oraz chropowatych krawędzi/powierzchni.

# WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

## Stopień jakości wyrobu oraz wykaz błędów niedopuszczalnych

Wyrób musi być nowy (pochodzić z bieżącej produkcji) wykonany w pierwszym stopniu jakości. Niedopuszczalne są błędy elementów wyrobu wg tabeli 1.

*Tabela 1. Wykaz błędów niedopuszczalnych*

|  |  |
| --- | --- |
| **Element gogli** | **Błędy niedopuszczalne** |
| Wizjer | * pęcherze i wtrącenia w strukturze materiału, * rysy, * nierównomierność grubości, * trwałe zabrudzenia, * szorstkie, ostre krawędzie, * brak ciągłości materiału inny niż otwory technologiczne, * zniekształcenia obrazu, brak transparentności. |
| Elementy z tworzywa sztucznego | * pęcherze i wtrącenia w strukturze materiału, * rysy, * szorstkie, ostre krawędzie, * pęknięcia, * brak ciągłości inny niż otwory technologiczne, * trwałe zabrudzenia powierzchni zewnętrznej. |

## System zapewnienia jakości

Przedmiot umowy musi być wykonany zgodnie z systemem zapewnienia jakości produkcji, kontroli produktu końcowego oraz badań wg wymagań normy PN-EN ISO 9001 oraz publikacji NATO AQAP-2110.

Producent powinien posiadać i stosować system zarządzania jakością umożliwiający przeprowadzenie kontroli wyrobu na każdym etapie produkcji.

Producent powinien opracować i wdrożyć udokumentowane procedury, które określą sposób identyfikowania, nadzorowania i segregowania wszystkich wyrobów niezgodnych.

Wykonanie powyższych czynności powinno być udokumentowane (sporządzone zapisy).

Producent jest zobowiązany do sporządzenia stosownego dokumentu (protokołu, zaświadczenia) z przeprowadzonej klasyfikacji jakości i pozytywnej kontroli końcowej wyrobów.

Ww. dokumenty/systemy zarządzania jakością Wykonawca ma obowiązek udostępnić do wglądu na wniosek Zamawiającego.

# ZNAKOWANIE

Gogle muszą posiadać oznakowanie CE zgodne z Rozporządzeniem (UE) 2016/425 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz mogą dodatkowo posiadać oznakowanie z ANSIZ87.1-2020.

# PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

Wyrób należy przechowywać w pomieszczeniach nienasłonecznionych, przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne.

Każda sztuka gogli powinna być zapakowana w etui włożone do opakowania kartonowego wraz   
z kartą gwarancyjną i instrukcją użytkowania.

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

# WYMAGANIA DODATKOWE

Do każdej sztuki gogli musi być dołączona karta gwarancyjna i instrukcja użytkowania.

Karta gwarancyjna (w j. polskim) powinna zawierać:

1. dane identyfikacyjne gogli,
2. nr umowy na dostawę,
3. wykaz punktów świadczących serwis gwarancyjny i pogwarancyjny wraz z podaniem adresów i nr telefonów,
4. okres i warunki gwarancji ze wskazaniem końcowej daty trwania gwarancji.

Instrukcja użytkowania (w j. polskim) powinna zawierać szczegółowe informacje dotyczące przeznaczenia, parametrów ochronnych i eksploatacyjnych oraz przechowywania i konserwacji przyłbicy.

# WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE PRZEZ WYRÓB SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

* Aktualne wyniki badań dla dostarczanej partii produkcyjnej wyrobu z akredytowanego laboratorium potwierdzające spełnienie wymagań punktu 7.1.
* Aktualne wyniki badań i/lub atesty producenta i/lub deklaracje zgodności potwierdzające spełnienie wymagań punktu 7.2.
* Protokół klasyfikacji jakości i pozytywnej kontroli końcowej wyrobów na zgodność z wymaganiami zawartymi w niniejszej specyfikacji technicznej sporządzony przez Wykonawcę.
* Karta techniczna wyrobu, oświadczenie producenta, dostawcy, atesty producenta i/lub deklaracje zgodności potwierdzające spełnienie wymagań punkty 5, 6.1.1, 6.1.3,6.3, 7.2 oraz 7.3.

***UWAGA:***

*W przypadku zastąpienia lub wycofania norm przywołanych w niniejszej ST, dopuszcza się stosowanie dokumentów normatywnych je zastępujących.*